PRESSEMITTEILUNG

## **Vicon stellt neues Zettwendermodell Fanex 1564 C vor**

16.11.2021 Soest, Deutschland



*Der neue Fanex 1564C mit 15.60 m Arbeitsbreite von Vicon*

**Vicon baut mit dem Fanex 1564 C mit 15,60 m Arbeitsbreite sein Wenderprogramm nach oben aus.**

**Vicon stellt mit dem neuen Fanex 1564 C einen neuen Zettwender vor. Mit 15,60 m Arbeitsbreite bietet er ein Optimum an Produktivität, Präzision und Fahrerkomfort. Er ist mit einem neuen, innovativen Bodenanpassungssystem TerraFlow ausgestattet, das die Präzision auf ein neues Niveau hebt und gleichzeitig einfach und leicht zu bedienen ist.**

**15.60 m Arbeitsbreite**

Der neue Fanex 1564 C bietet höchste Produktivität bei allen Futtersorten. Mit fast 16 m Arbeitsbreite und 14 Kreiseln ist er auf maximale Leistung und höchste Futterqualität ausgelegt. Alle Elemente des Fanex 1564 C sind für den intensiven Einsatz ausgelegt und sorgen für höchste Produktivität.

Mit seinen 14 Kreiseln mit kleinem Durchmesser ist dieser Zettwender für ein hervorragendes Wenden des Mähguts unter fast allen Bedingungen ausgelegt. Die Bauart der Kreisel mit ihren kleinen Durchmessern sorgt für eine große Überlappung zwischen den Kreiseln, was eine effiziente Aufnahme und Bearbeitung des Ernteguts sowie eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Arbeitsbreite ermöglicht.

**Perfekte Bodenanpassung**

Um eine hervorragende Futterqualität zu erzielen, ist eine exakte Bodenanpassung von größter Bedeutung. Besonders unter schwierigen und anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Die Lösung von Vicon hierfür heißt TerraFlow.

Das neue und patentierte Bodenanpassungssystem TerraFlow bietet einen hochflexiblen Rahmen, der es jedem der 14 Kreisel ermöglicht, den Bodenkonturen exakt zu folgen. Die Zettwendereinheit ist so an dem Tragrahmen positioniert, dass sie im Zusammenspiel mit dem Tragrahmen immer den gleichen Abstand zum Boden hat. Dies ist die Grundlage für ein hochwertiges Grundfutter.

Der Fanex 1564 C wird in der Serienausstattung mit einer Fahrwerksbereifung von 380/55-17” ausgestattet. Optional sind 500/50-17“ verfügbar.

### Einfache Bedienung und Wartung

Um die Standzeiten auf ein Minimum zu reduzieren, wurde der Fanex 1564C speziell für eine einfache Bedienung und Wartung konzipiert. Die Schmierpunkte sind auf ein Minimum beschränkt und der Antriebsstrang (außer der Zapfwelle), die Rotoren und die meisten Gelenke sind wartungsfrei.

Für den Betrieb des Fanex 1564C ist lediglich 1 x EW Steuergerät für das Heben und Senken des Wenders und 1 x DW für die Klappfunktion erforderlich. Der Fanex 1564 C lässt sich auf eine Transportbreite von weniger als 3 m zusammenklappen und fährt wie ein Anhänger auf der Straße hinter dem Traktor her.

Um die Einheit am Vorgewende auszuheben muss lediglich das EW Steuergerät betätigt werden.

Ein hydraulisch schwenkbares Schwadtuch fungiert als Grenzstreueinrichtung und verhindert das Futter am Feldrand außerhalb der Fläche abgelegt wird.

*Zeichenzahl inkl. Leerzeichen: 2.754*

\*\*\*

**Vicon ist eine Marke der Kverneland Group**

Die Kverneland Group ist ein führendes internationales Unternehmen, das landwirtschaftliche Geräte, elektronische Lösungen und digitale Dienstleistungen entwickelt, produziert und vertreibt. Produktivität, Effizienz und Nachhaltigkeit sind drei wichtige Prinzipien in der heutigen Landwirtschaft, die uns jeden Tag anspornen unsere landwirtschaftliche Technik kontinuierlich weiterzuentwickeln. Die Kverneland Group bietet ein innovatives Sortiment an Sämaschinen, Bodenbearbeitungsgeräten, Futterernte-technik sowie Düngerstreuern und Feldspritzen, elektronischen Lösungen und digitalen Dienst-leistungen für landwirtschaftliche Traktoren und Geräte an. Mehr Informationen über die Kverneland Group auf [www.kvernelandgroup.de](http://www.kvernelandgroup.de).

- - ENDE - -

Download hochauflösendes Bildmaterial:

  
[Vicon Fanex 1564 C Bild 1](https://download.kvernelandgroup.com/Media/Images/VI-Fanex-1564C-002)

  
[Vicon Fanex 1564C Bild 2](https://download.kvernelandgroup.com/Media/Images/VI-Fanex-1564C-001)

**Für nähere Informationen:**

Christian Wilk

Produktmanager Futtererntetechnik

Kverneland Group Deutschland GmbH

[christian.wilk@kvernelandgroup.com](mailto:christian.wilk@kvernelandgroup.com)

+49 171 20 49 817

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Vicon on Social Media** | | | | | | **iM FARMING on Social Media** | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |